Manuel d'instructions du produit
Systèmes de laminage pneumatiques Matrix

MATRIX®

PNEUMATIC

Le Matrix a été conçu pour être fonctionnel,
mais nous vous conseillons de prendre quelques minutes
pour bien lire ce manuel afin de garantir un bon fonctionnement.

Conservez ce manuel pour une référence future.

Sommaire

Page 3 - Introduction

Page 4 - instructions de sécurité et obligations environnementales

Page 5 - Panneau de commande et écran d'affichage

Pages 6 - 7 - Fonctionnement & installation de films de laminage

Page 8 - Régler les angles des roues

Page 9 - Schémas de filetage etGarantie & usage incorrect

Spécifications	**MX-370P**	**MX-530P**
Vitesse de laminage max. (m/ft/min)	10m/33ft	10m/33ft
Largeur max. du film de laminage (mm/pouces)	340mm/13″	510mm/20″
Épaisseur du papier (gsm/lbs)	135gsm +/90lbs +	135gsm +/90lbs +
Largeur max de feuille (mm/pouces)	420mm/17″	550mm/22″
Durée de chauffe (min)	10	10
Fourchette de température (ºC/ ºF)	0-140ºC/32-284ºF	0-140ºC/32-284ºF
Alimentation électrique (V)	220/240	220/240
Alimentation électrique nécessaire (Amp)	13	13
Consommation électrique (W)	2200	2400
Dimensions générales - Largeur (mm/pouces)	800mm/31″	900mm/35″
Dim. générale - Profondeur x Hauteurs (mm/pouces)	1800x1400mm/71x55″	2050x1400mm/81x55″
Poids brut de la machine (kg/lbs)	190Kg/419lbs	220Kg/485lbs
Garantie	1 année	1 année

Introduction

Nous vous remercions d'avoir acheté le laminoir pneumatique Matrix.

Le système pneumatique peut fonctionner deux fois plus vite que nos systèmes standard. Les imprimantes peuvent laminer plus vite pour finir la tâche et l'envoyer au client.

Les rouleaux de pression pneumatique vous permettent de laminer certains substrats jusqu'à 50 % plus vite, vous faisant économiser temps et argent.

Veuillez lire ces instructions attentivement avant de commencer à utiliser le système afin de vous assurer d'obtenir les meilleurs résultats et d'être compétent pour le faire fonctionner.

Si vous avez des problèmes, veuillez nous contacter et nous serons ravis de vous aider.

PANNEAU DE COMMANDE PIVOTANT BREVETE
UNITE DE CONTROLE PNEUMATIQUE
ROULEAU DE LAMINAGE EN ACIER
DISPOSITIF ANTI INCURVATION
SYSTEME D'ALIMENTATION SEMI-AUTOMATIQUE BREVETE
PLATEAU DE RECUPERATION
INTEGRE COMPRESSEUR SILENCIEUX (Veuillez vous reportez au manuel du Compresseur Matrix)
MATRIX 530
PNEUMATIC

Instructions de sécurité

- Veillez à ce que les tensions d'alimentation électrique que vous utilisez correspondent aux tensions de fonctionnement avant de mettre le système en marche.
- L'alimentation électrique devra se trouver à proximité du système pour une utilisation pratique.
- L'alimentation électrique devra offrir une protection de mise à la terre fiable.
- Ce système doit être correctement mis à la terre afin de garantir la sécurité du système pendant le fonctionnement.
- Seuls utilisateurs de ce système devront utiliser les commandes/ composants électriques ou de mouvement.
- Veuillez ne pas endommager les fils ni les prises
- Veuillez tenir les enfants à distance et les empêcher de toucher et faire fonctionner ce système
- Veuillez ne pas vaporiser d'eau ou un autre liquide sur le système ou un choc électrique ou une panne de la machine pourrait se produire
- Veuillez ne pas remplacer les câbles électriques ou les prises vous-mêmes, ne placez pas d'objets lourds sur les câbles électriques car cela peut entrainer des chocs électriques
- Pendant l'utilisation, veillez à ce qu'aucun vêtement, cravate, cheveux, collier, etc. ne se trouve à proximité du système car cela pourrait entrainer des blessures
- Veuillez ne pas placer de coulures, lames aiguisées ou autres matériaux rigides épais dans les deux rouleaux recouverts de caoutchouc (par exemple des outils, des règles, des couteaux, etc.)
- Ne découpez pas les films adhésifs directement sur les surfaces des rouleaux recouverts de caoutchouc afin de ne pas les endommager
- Veuillez arrêter le système après le laminage afin d'éviter une mauvaise utilisation
- A la fin de la journée de travail, écartez toujours les rouleaux afin de vous assurer qu'aucun aplatissement ou distorsion ne se produise.
- Lorsque vous devez déplacer ce système, veuillez couper l'alimentation et débrancher les prises
- Sachez toujours où se trouvent les roues pendant le déplacement ou le fonctionnement du système afin d'éviter les blessures aux pieds
- Veillez toujours à ce que le système soit placé sur un sol plat et de niveau
- Veuillez couper l'alimentation électrique (tirez la prise) lorsque le système ne va pas être utilisé pendant une longue durée.
- Faites attention à la pédale lors du fonctionnement et du déplacement du système car elle peut vous faire trébucher.

Obligations environnementales

- Température ambiante 10°C - 60°C / 50°F - 140°F, humidité 30% - 80%, humidité idéale 55%
- Poussière - du fait de l'adhésion statique du film, vous devez maintenir un environnement propre, une protection anti-poussière est fournie avec le système
- Veuillez ne pas laisser le système en contact direct avec la lumière du soleil
- Veuillez ne pas laisser le systèmes dans ou près de zones poussiéreuses
- Assez d'espace doit être prévu autour du système afin de garantir une utilisation sécurisée et efficace. La surface minimale doit être de 2.5 x 3m / 8x10ft

Panneau de commande

Ecran

Touche de fonction

5 touches de mémoire

Réglage de la température**

Cadran de réglage de la vitesse

Touche d'arrêt

Réglage de la longueur de papier

Touche de réglage fin pour la position de découpe

Réglage anti-incurvation

Entrainement vers l'avant

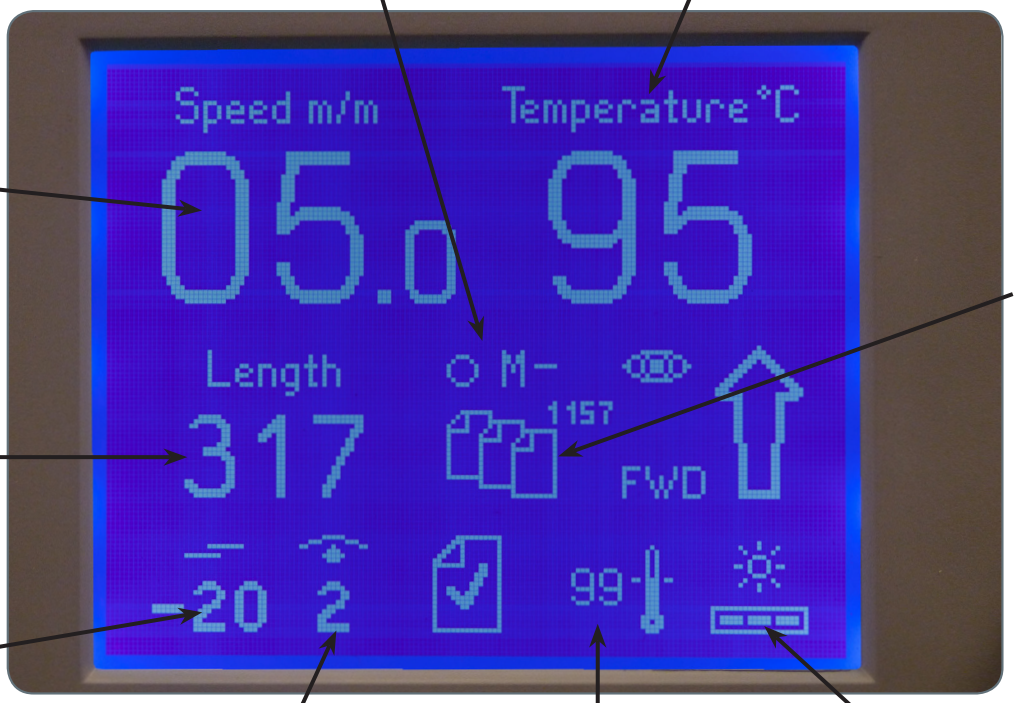
Touche de glissement*

Inverse Touche de rotation*

* Fonctions de la pédale uniquement

** Les réglages de températures sont aussi utilisés pour faire défiler les informations de l'écran de configuration

L'écran d'affichage



Mémoire

Régler la température

Vitesse de fonctionnement

Compteur de feuilles

Longueur de la feuille

Feuille séparation ajustement

Réglage anti-incurvation (0-6)

Température réelle

Luminosité de l'écran

Les réglages indiqués sont uniquement à titre indicatif et peuvent nécessiter un ajustement en fonction du stock utilisé et de la quantité du toner sur les impressions

Configuration & Installation des films de laminage

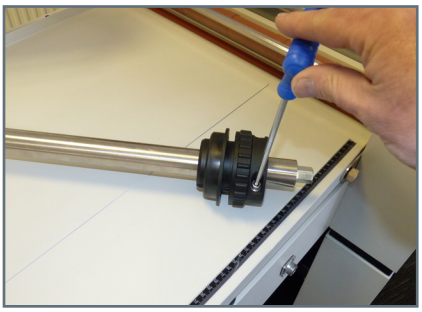
1. Placez la machine près d'une prise de 13 amp. et branchez.

2. Allumez.

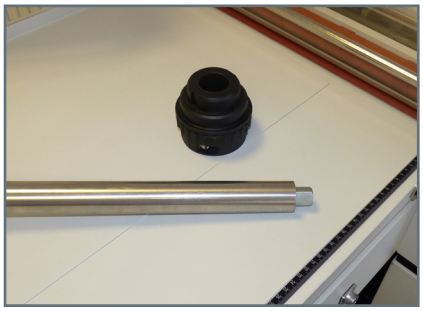
3. L'écran s'affiche, voir le diagramme de l'écran pour les fonctions en page 5.

4. Régler la température,longueur de la feuille et le réglage anti-incurvation

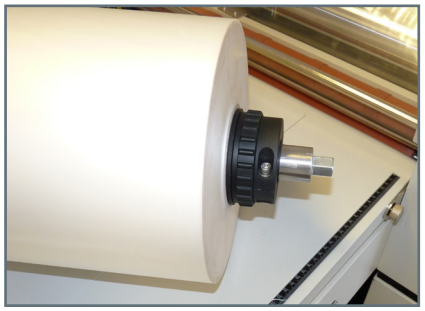
5. Retirez le mandrin du film.



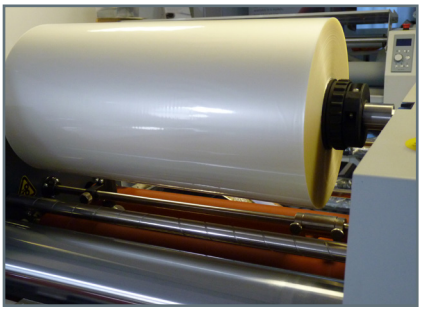
6. A l'aide de la clé allen fournie, défaites les vis de l'adaptateur principal.



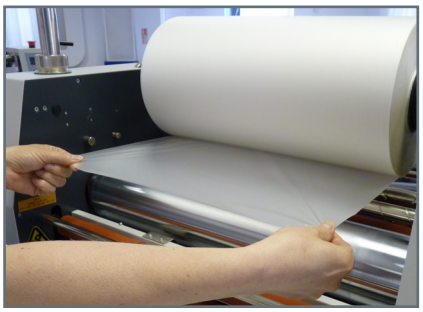
7. Rétirez un adaptateur principal.



8. Faites glisser le film sur le mandrin et centrez, replacez l'adaptateur principal.

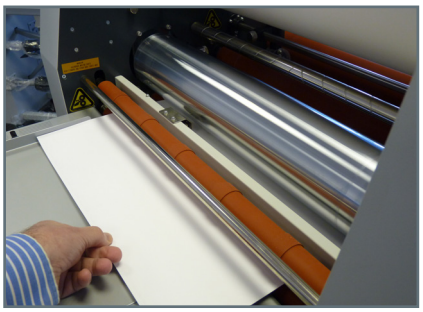


9. Replacez le film et le mandrin sur la machine

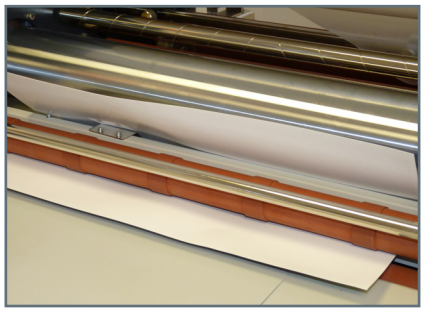


10. Veillez à ce que le film soit alimenté depuis le bas du rouleau.

11. Réglez le dispositif anti-incurvation sur la position zéro et veillez à ce que les rouleaux de laminage et pression soit en position relevée.

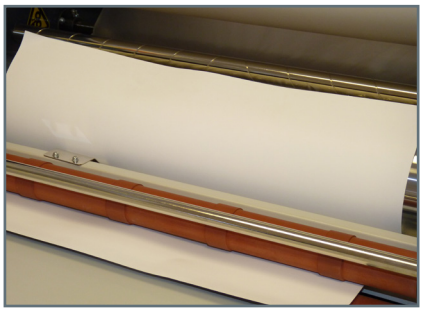


12. Appuyez sur le rouleau en caoutchouc pour relâcher la grille et faites glisser l'impression complète, veillez à ce qu'elle passe dans le dispositif anti-incurvation et dans les rouleaux de pression.

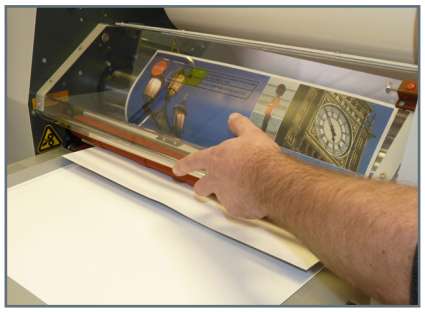


13. Faites glisser une deuxième impression vierge sur le rouleau de laminage en acier, sur le dispositif anti-incurvation et les rouleaux de pression.

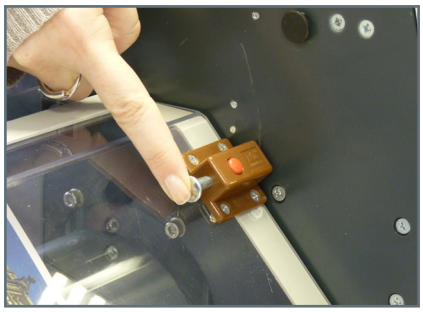
14. Faites passer le film sous la barre de sécurité et enrouler sur le rouleau de laminage en acier.



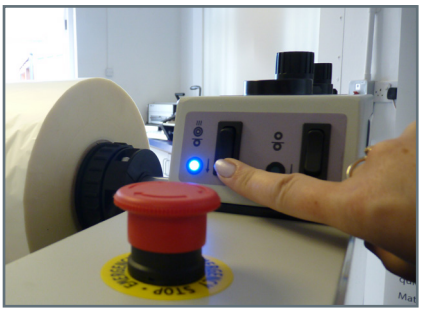
15. Appuyez la deuxième impression configurée sur le film.



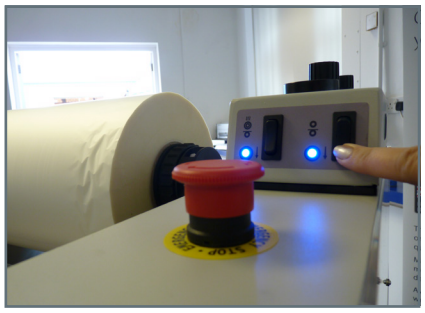
16. Replacez la protection.



17. Assurez-vous de localiser l'interrupteur ou la machine ne fonctionnera pas.

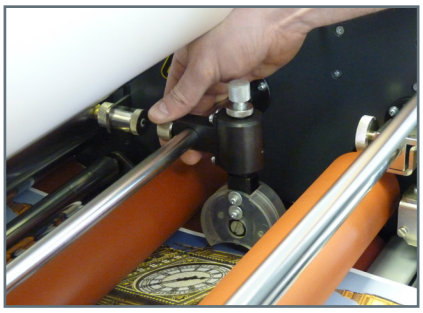


18. Appuyez sur l'interrupteur du rouleau de laminage. Le rouleau s'abaisse et une lumière s'allume.



19. Abaissez les rouleaux de laminage et de pression. Appuyez sur l'interrupteur du rouleau de pression. Le rouleau s'abaisse et une lumière s'allume.

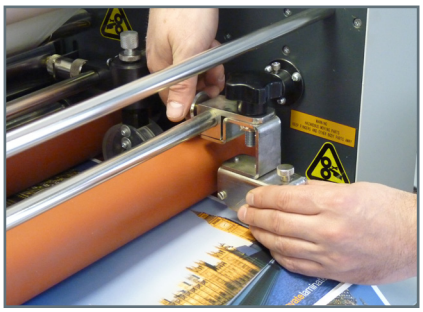
20. Réglez le dispositif anti-incurvation comme il convient - position de départ suggérée sur 2-3, si l'impression s'incurve, augmentez ce chiffre, sinon baissez le.



21. Réglez la roue de perforation, verrouillez sur le bord du film qui doit correspondre à la marge du papier (et non sur l'impression).

22. tournez la vis lorsque le papier est alimenté jusqu'à ce que la roue de perforation commence à tourner puis verrouillez.

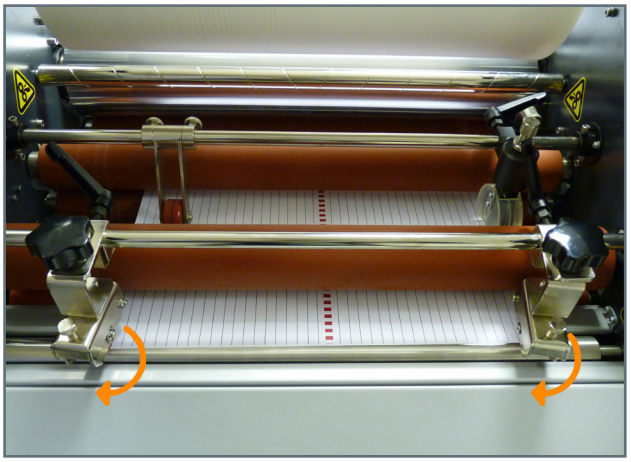
23. Placez la roue de guidage sur le côté opposé de la feuille par rapport à la roue de perforation.



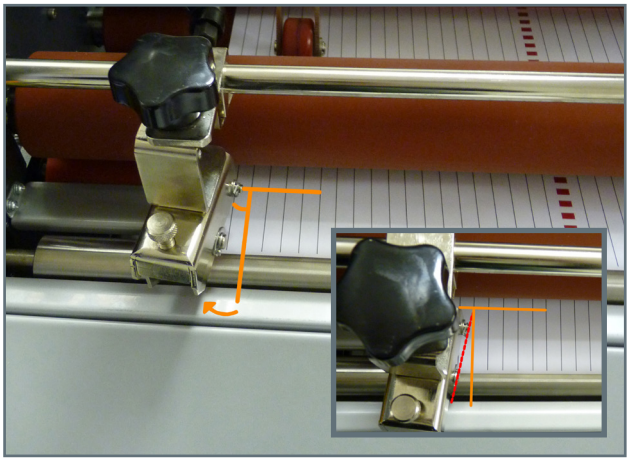
24. Enfin, réglez la roue d'inclinaison sur le bord de l'impression du même côté que la roue de perforation. Seul un très petit angle est nécessaire.

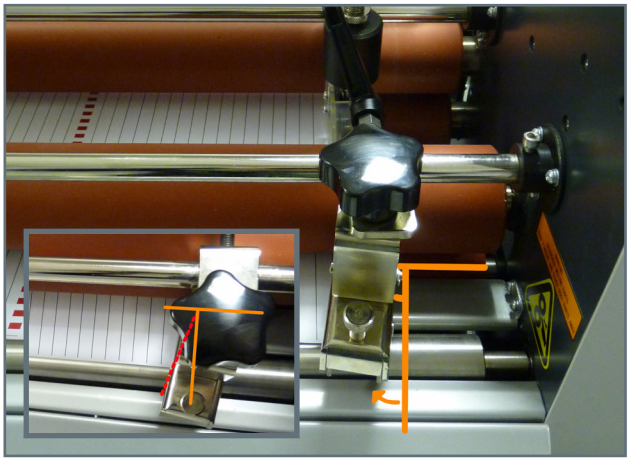
Régler les angles des roues

Pour une bonne séparation des feuilles, il est important que les roues de l'angle arrière soient bien réglées. Différentes dimensions et épaisseurs de papier nécessiteront des réglages différents.

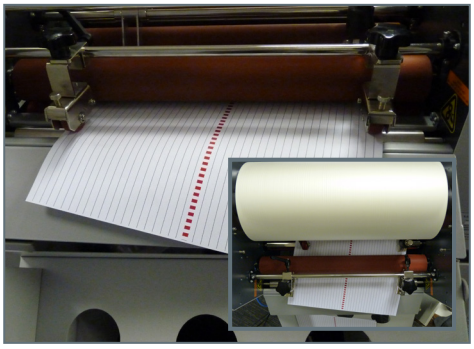


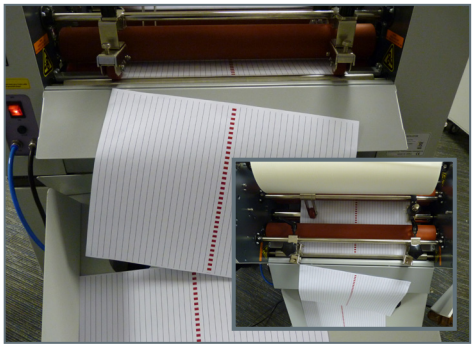
1. Placez les roues sur chaque bord de la feuille laminée comme indiqué.

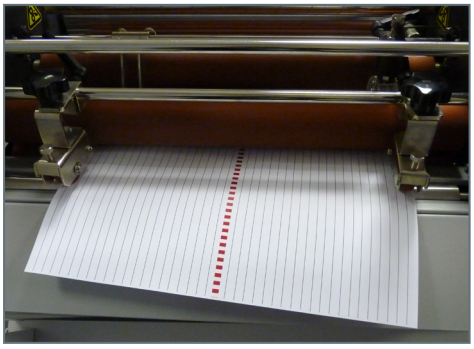




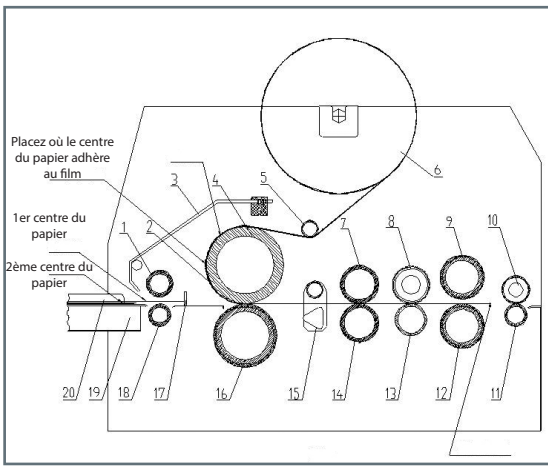
2. Veillez à ce qu'un angle suffisant soit réglé sur chaque roue. NOTE : LES ROUES DOIVENT PRESENTER UN ANGLE PAR RAPPORT AU PERFORATEUR A ROUE.







3. La feuille doit maintenant être alimentée et se séparer comme indiqué ci-dessus.



1. Rouleau d'alimentation en papier supérieur. 2. papier guide (fin).

3. Protection avant. 4. Rouleau de laminage en acier.

5. Barre de protection. 6. Film du rouleau de laminage. 7. Rouleau de pression supérieur.

8. Roue de perforation. 9. Rouleau de séparation supérieur.

10. Roue de guidage. 11. Rouleau inférieur de la roue de guidage. 12. Rouleau de séparation inférieur.

13. Rouleau de soutien de la roue de séparation.

14. Rouleau de pression inférieur. 15. Dispositif anti-incurvation. 16. Rouleau de laminage en caoutchouc inférieur avant. 17. Arrêt du papier. 18. Rouleau d'alimentation en papier inférieur. 19. Panneau opérationnel avant. 20. Plaque de soutien du papier.

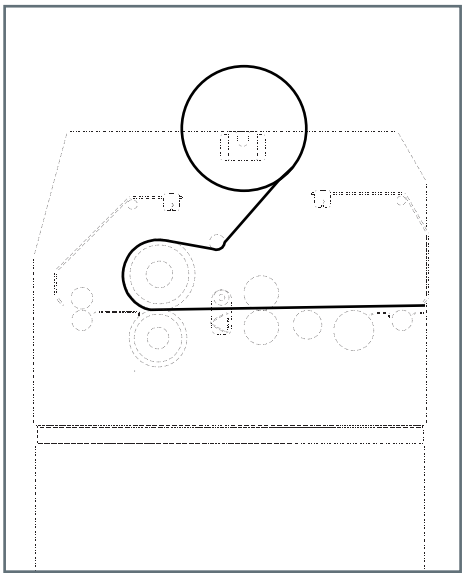


SCHÉMA DU FILETAGE

Garantie & usage incorrect

INFORMATIONS IMPORTANTES

Votre laminoir Matrix doit vous parvenir en parfait état et est garanti pour 1 an à partir de la date d'achat pour les pièces défectueuses et l'usure générale ; cela ne couvre pas les blocages de film, les erreurs d'alimentation et les autres erreurs liées à l'utilisateur qui seront à votre charge.
Les rouleaux de votre laminoir Matrix sont couvert en ce qui concerne les défauts de fabrication, la garantie ne couvre pas les dommages causés par une mauvaise utilisation.
Votre garantie sera nulle si le Système a été modifié par un tiers non approuvé par le fabriquant (Vivid Laminating Technologies) pour effectuer ces modifications.

E&O.E

Instructions originales

Vivid Laminating Technologies Ltd
St Georges House, Whitwick Road, Coalville, Leicestershire LE67 3FA Angleterre